



TRANE®

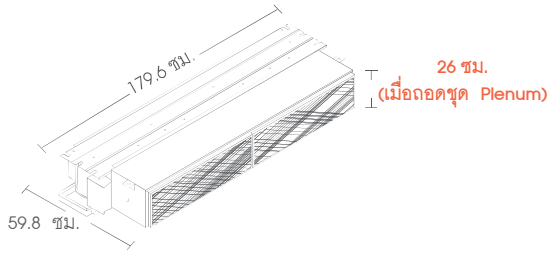


INVISIBLE PREMIUM



*Mini-Split Air Conditioner
30,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50 Hz*

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



- **Invisible Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งานเครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเนียนอย่างต่อเนื่อง โดยไม่มีเสียงดังรบกวน เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือบ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA* (*ระดับเสียงของ MCDE30HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง 26 ซม. ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- **Outdoor Unit** รูปทรงกะทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดี เพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อเพลิงได้ในประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่ง ซึ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



Control Options for Floor Concealed



Trane Wall Thermostat II (Option)



เทอร์โมสแตทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Condensate Drain Pump (Option)



ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดปลาลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCDE30HB	MCDE36HB	MCDE36HB	MCDE48HB	MCDE48HB	MCDE60HB	
	Outdoor unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	
Indoor Units									
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50						
Fan Motor	Qty x RLA	A	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.84	2 x 1.84	2 x 1.88	
Fan Type	Double Width Double Inlet Centrifugal Fan								
Fan	Qty		4	4	4	4	4	4	
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598						
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51	
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598						
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50	
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	
Outdoor Units									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50			
Expansion Device	Capillary Tube								
Compressor	Type	Rotary							
	RLA x Qty	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.9	0.5	0.5	1.65	1.65	0.75x2	
Dimensions	H x W x D	mm	795x1018x360				998x1078x360		1254x988x350
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	82	86	90	100	
Piping Connection Type	Service Valve - Flare Connection								
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	
Refrigerant	R-32								
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	N/A	N/A	N/A	

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs
 3. Product design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111



©2019 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCDE4Blower-TH February 23, 2019

